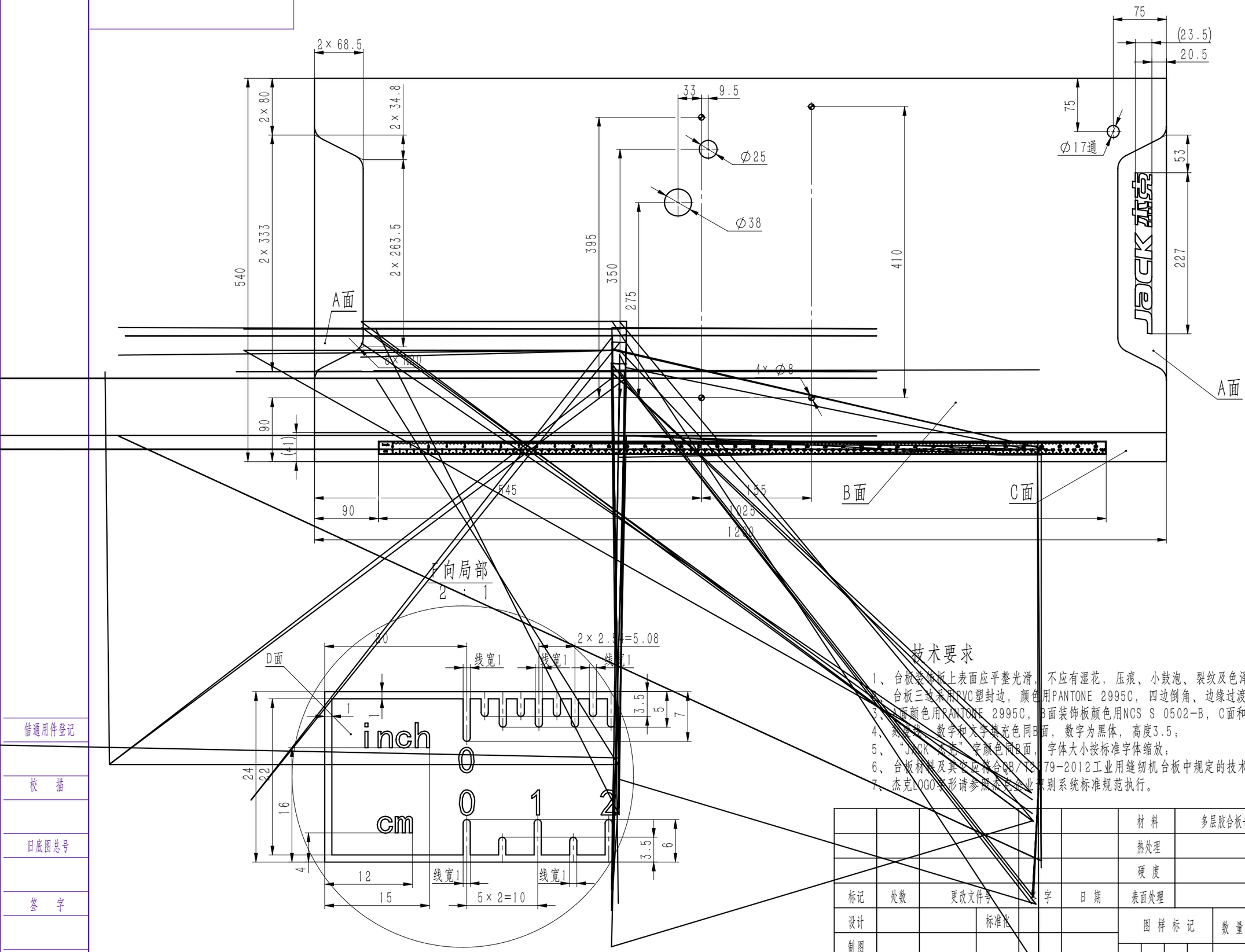

技术要求

1、台板装饰板上表面应平整光滑，不应有湿花，压痕、小鼓泡、裂纹及色泽不均匀等缺陷；
台板三边采用PVC塑封边，颜色用PANTONE 2995C，四边倒角、边缘过渡圆滑，无棱边，粘贴平整，无剥离、翘曲等；
3、A面颜色用PANTONE 2995C，B面装饰板颜色用NCS S 0502-B，C面和D面颜色用NCS S 4502-B；
4、刻度线、数字和文字填充色同B面，数字为黑体，高度3.5；
5、“JACK 杰克”字颜色同B面，字体大小按标准字体缩放；
6、台板材料及其性应符合QB/T2779-2012工业用缝纫机台板中规定的技术要求；
7、杰克LOGO字形请参照杰克企业识别系统标准规范执行。

							材 料	多层胶合板+装饰板
							热处理	
							硬 度	
标记	处数	更改文件号		签 字	日 期		表面处理	
设计			标准化				图 样 标 记	数 量 / 比 例
制图								1 / 1:10
校对			审核				共 页 第 页	
工艺			批准					

杰克缝纫机股份有限公司

JK-T781D平头锁眼机

台板

JK-T781D-FJ08

40232004

借通用件登记

校 描

旧底图总号

签 字

日 期